

BIBLIOGRAPHIE

Philosophie

Conseils de lecture pour les vacances (selon l'envie et sans obligation...)

Textes classiques :

PLATON : *Apologie de Socrate*
Le Banquet

ÉPICURE : *Lettre à Ménécée*

ÉPICTÈTE : *Manuel*

DESCARTES : *Discours de la méthode*

DIDEROT : *Lettre sur les aveugles*
Le rêve de d'Alembert

ROUSSEAU : *Du contrat social*, livres I, II

KANT : *Qu'est-ce que s'orienter dans la pensée ?*
Fondements de la métaphysique des mœurs

NIETZSCHE : *Généalogie de la morale*

ALAIN : *Éléments de philosophie*

SARTRE : *L'existentialisme est un humanisme*

Histoire de la philosophie

Pierre Hadot : *Qu'est-ce que la philosophie antique ?*

François Chatelet : *Une histoire de la raison*

JP Vernant : *Mythe et religion en Grèce ancienne*

Lucien Jerphagnon : *Au bonheur des sages*

Philosophes contemporains

Denis de Rougemont : *L'amour et l'Occident*

Francis Wolff : *Il n'y a pas d'amour parfait*

Nicolas Grimaldi : *L'art ou la feinte passion*
Bref traité du désenchantement

Laurent Alexandre, Jean-Michel Besnier : *Les robots font-ils l'amour ?*

Pierre-André Taguieff : *le racisme*

Sociologie, psychologie et psychanalyse

Oliver Sacks : *L'homme qui prenait sa femme pour un chapeau*

Boris Cyrulnik : *Je me souviens...*

Bruno Bettelheim : *Psychanalyse des contes de fées*

Freud : *sur le rêve*
L'avenir d'une illusion

Tobie Nathan : *Le secret de nos rêves*

Christophe Dejours : *Souffrance en France*

David Le Breton : *L'adieu au corps*

Romans :

- Daniel Keyes, *Des fleurs pour Algernon*

- Philippe K. Dick, *Blade Runner*
Minority report

- Emmanuel Carrère : *l'adversaire*

- Orwell : *1984*
La ferme des animaux

- Aldous Huxley : *Le meilleur des mondes*